



SSR 气动公路车使用手册

INCOLOR SSR OWNER'S MANUAL

目录

CONTENTS

1. 注意事项	02
2. 车架几何	04
3. 车架规格	06
3.1.车架组件表	07
3.2.一体把组件表	09
3.3.所需工具	09
3.4.兼容尺寸	09
4. 组装须知	10
4.1.1.座杆组件	11
4.1.2.座杆裁切说明	12
4.2.碟刹刹车走线	14
4.3.变速走线	17
4.3.1.SRAM Etap变速走线	17
4.3.2.Shimano Di2变速走线	18
4.4.车头碗组及前叉组件	19
4.5.1.一体式弯把与垫圈	21
4.5.2.弯把安装步骤	23
4.6.码表架	24
5. 保养须知	25
6. INCOLOR产品质保政策	26

1. 注意事项

本使用手册仅针对 INCOLOR SSR 自行车。本手册含有重要的安全、性能和技术方面的信息，在您收到我们自行车安装之前，应给车店技师也一同阅读该信息，并把这些信息留作后续参考。

我们在车架材料应用上进行了最大限度优化，从而减轻重量，力求提供用户最佳的性能体验。但这并不意味着能拥有更长的寿命，如果进行高强度骑行，如竞技、训练等，我们建议您需要对车架组进行周期性检查，以免因为磕碰、损坏等，影响下次骑行的安全。

经设计和测试，自行车能承受的最大总重为120KG，包含骑行者以及所有的人身装备、行李等。出于安全及车架寿命考虑，请勿坐在上管处。

在骑行前，应当仔细检查自行车所有配件的工作状态，如以标注的力矩稳固螺丝、轮胎气压是否正确、制动盘是否有沾有污渍等，需要注意的是，路面湿滑的情况下应预留更长的制动距离，以确保安全。

*使用开口胎时，出厂配备的轮圈最大支持110psi；使用真空胎时，出厂配备的轮圈最大支持70psi，用户应当以轮圈的最大限值为准。

*根据不同地区法规的不同，骑行前用户需了解当地的交通法规政策，尽管出厂时已配备前后反光板，但我们仍建议夜晚骑行请安装前照明灯、后警示尾灯等提升骑行安全的装备（均不包含在出厂配件内），而每次骑行时必需佩戴符合当地法规认证的安全头盔和手套。

*定位于运动竞赛型自行车，使用场景为铺装良好的公路，请勿在非铺装路面、越野等场景下骑行，将有可能对车架组造成不良影响和危及人身安全的隐患，因此也不建议以任何形式安装行李架、货架、儿童座椅等。在不改变车辆结构、影响操控性能的前提下，可以安装快拆式挡泥板、绑带式车架包等装备。

*: 仅限采购整车用户

本使用手册含有各种重要的符号与其含义如下：



警告：此符号和词语的组合表示潜在危险情况，如果不避免，可能导致严重伤害或死亡。许多警告提到“您可能会失去控制并摔倒。”因为任何摔倒都可能导致严重伤害甚至死亡，我们并不始终重复警告可能的伤害或死亡。



注意：此符号表示潜在的危险的情况，如果不避免，可能导致轻度或中度的伤害，或者警示一些不安全做法，以及可能导致车辆严重受损或导致质保失效。



须知：此符号表示用户应知晓车架相关的安装步骤、产品技术要点，包含我们的建议与解释，如果不遵循，将有可能导致安装与安全方面的潜在风险。

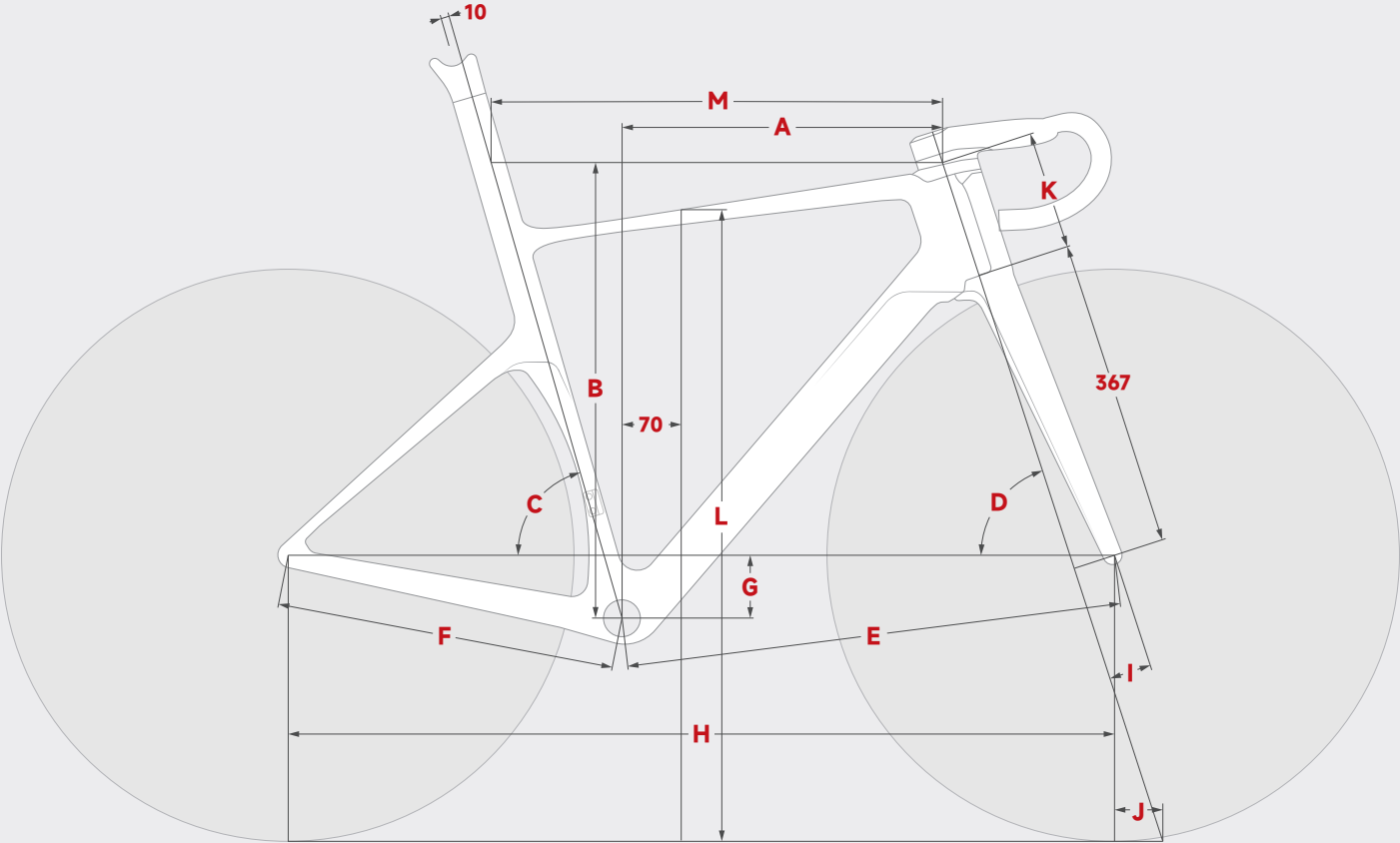


此符号表示应按图示涂抹优质润滑油。



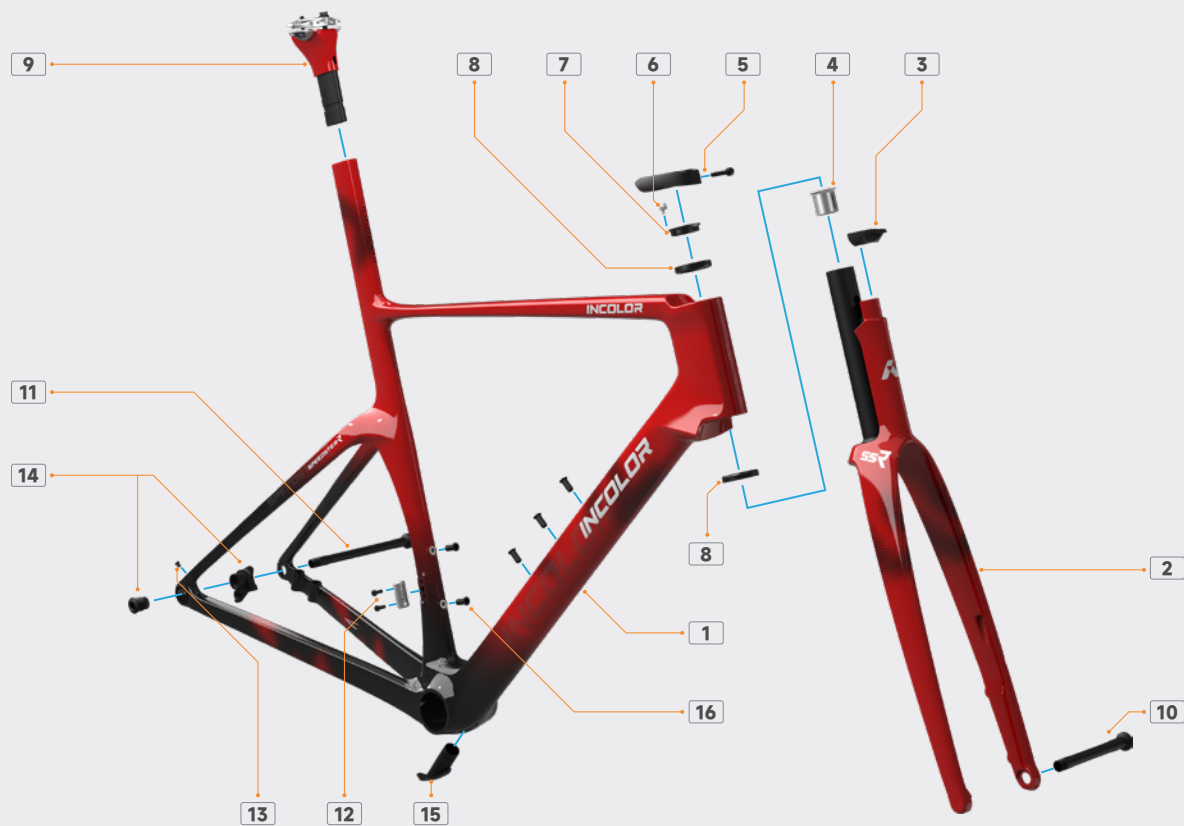
此符号表示应按图示涂抹优质碳纤维止滑剂。

2. 车架几何



尺寸	45	48	51	54	56	58	60
建议身高	155-162	162-168	167-173	172-178	177-183	182-188	185-195
A 展长 REACH	364	370	375	382	389	397	404
B 堆高 STACK	511	519	528	543	563	583	598
C 立管角度 SEATTUBE ANGLE	75°	74.5°	74.5°	74°	73.75°	73.5°	73°
D 头管角度 HEADTUBE ANGLE	70.8°	71°	71.2°	72°	72°	72.25°	72.5°
E 前轴距 FRONT CENTER	578.3	585.2	592.1	591.4	605.3	615	626
F 后轴距 REAR CENTER	405	405	405	405	405	405	405
G 五通下沉 BB DROP	78	78	75	75	72	72	72
H 轮距 WHEELBASE	970.4	977.4	985.3	984.6	999.6	1010	1020.6
I 前叉偏移量 FORK RAKE	55	55	55	50	50	50	50
J 拖曳距 TRAIL	60.2	58.9	57.7	58	58	56.4	55
K 头管长度 HEADTUBE LENGTH	110	117	129	140	164	184.5	199
L 跨高 STANDOVER HEIGHT	715	724	738	754	777	799	829
M 水平上管长度 TOPTUBE HORIZONTAL	501	514	522	538	553.2	571	589
最小坐垫高度 (括号内为最短版本坐杆头)	60(58)cm	61(59)cm	62.5(60.5)cm	64(62)cm	70(68)cm	72(70)cm	74(72)cm

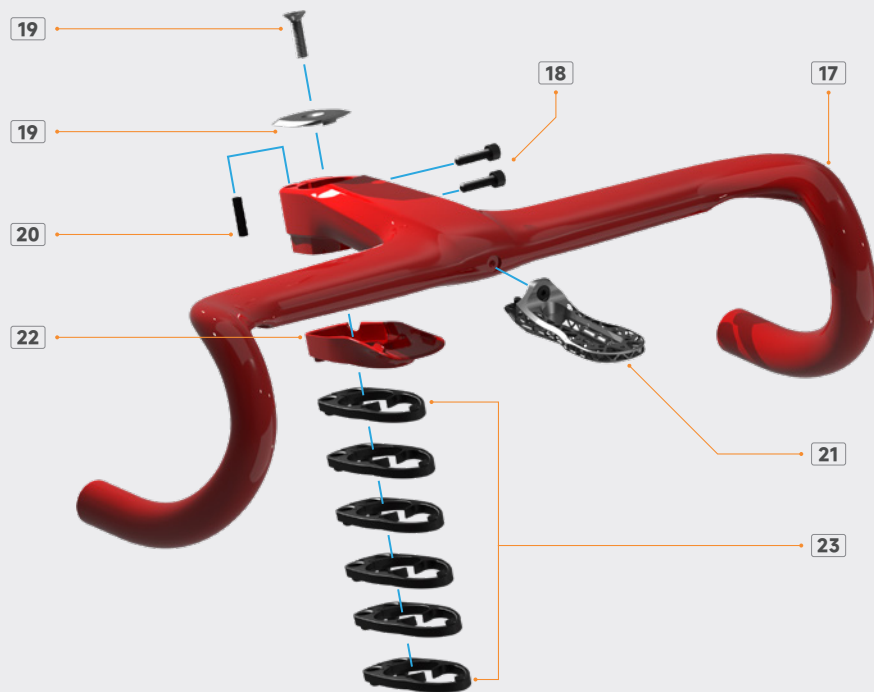
3. 车架规范



3.1 车架组件表

序号	组件名称	工具尺寸	扭力 (N·m)
1	车架	— —	— —
2	前叉	— —	— —
3	转向缓冲垫	— —	— —
4	膨胀吊心	6号内六角扳手	8
5	碗组压盖及螺丝	4号内六角扳手	6
6	止撞器及螺丝	2.5号内六角扳手	3
7	碗组轴承压环	— —	— —
8	碗组上下轴承 (详情见3.4)	— —	— —
9	座杆组件 (详情见4.1.1)	— —	— —
10	前桶轴杆 (详情见3.4)	6号内六角扳手	11
11	后桶轴杆 (详情见3.4)	6号内六角扳手	11
12	前变速器吊耳及螺丝	T20梅花扳手	3
13	后变速器过线孔塞	— —	— —
14	UDH后变速器挂钩	8号内六角扳手	25
15	Di2电池仓及螺丝	2号内六角扳手	0.6
16	水壶架螺丝×5	3号内六角扳手	3

*INCOLOR SSR 采用T47-A规格中轴, 车架组并不免费赠送中轴。



3.2 一体把组件表

序号	组件名称	工具尺寸	扭力 (N·m)
17	气动一体把	— —	— —
18	把立侧锁螺丝	4号内六角扳手	5
19	把立顶盖及螺丝	4号内六角扳手	锁紧直至没框量为止
20	把立丝柱	— —	— —
21	码表架组件 (详情见4.6)	— —	— —
22	把立底档	— —	— —
23	垫圈	— —	— —

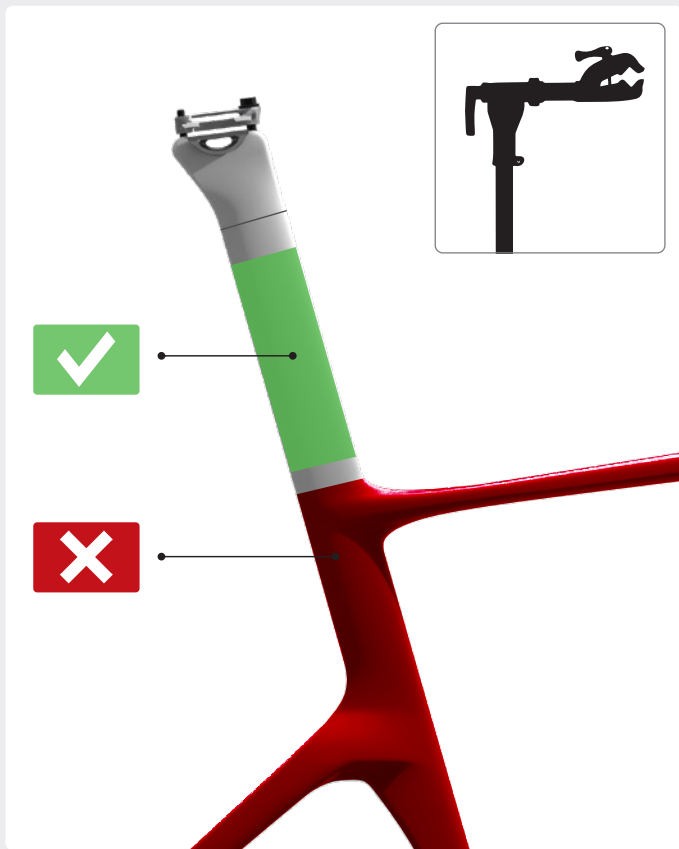
3.3 所需工具

工具	尺寸/规格
内六角扳手	2号、2.5号、3号、4号、6号、8号、梅花T20
外六角扳手	8号
润滑油	— —
碳纤维止滑剂	— —
镂空锥形引导头	— —
无镂空锥形引导头	— —

3.4 兼容尺寸

组件	兼容尺寸
碗组上下轴承	D39/d30×h6.5(45°)
前桶轴	M12×1.0×110, 锥度头
后桶轴	M12×1.0×159, 锥度头
最大齿盘	55T/42T(双盘)、58T (单盘)
最小/最大前刹车碟片	140/160
最小/最大后刹车碟片	140/160
最小/最大轮胎尺寸	23C/38C

4. 组装须知



须知: 本手册并非维修指南, 任何有关组装、检修、维修以及保养的事宜, 请联系当地具备有相关经验的自行车店家或 INCOLOR SSR 的合作店家进行操作。



警告: 任何情况下, 建议维修架夹具夹紧座杆, 切勿夹紧车架其他任何部分, 因为不恰当的受力角度或力度, 极有可能导致车架的碳纤维管材产生不可预见的伤害!



警告: 由于 INCOLOR SSR 是一款精密的高性能公路自行车, 所以与其匹配的其他零件, 也需由专业技师组装和调教完善, 才能拥有最佳体验, 在初次骑行前, 请确保全部零配件已正确安装。



警告: 切勿以任何方式改动车架组或配件, 包括但不限于打磨、钻孔或锉削等, 若未能遵循此警告, 则有可能导致车架损坏甚至影响人身安全。

4.1.1 座杆组件



须知: 座杆夹头组件插入车架后, 用3号内六角扳手锁紧至无框量, 不松脱即可。



注意: 拆卸座杆夹头组件时建议把座杆螺丝扭松即可, 请勿反向用力拧座杆螺丝, 此举将导致坐杆螺纹块松脱。



注意: 每次拆装座杆夹头组件, 请在座杆锁紧螺丝上重新添加螺纹胶。建议使用中强度螺纹胶产品。

座杆组件表

序号	组件名称	工具尺寸	扭力(N·m)
1	座杆	— —	— —
2	座杆夹头	— —	— —
3	座包夹前螺丝	4号内六角/8号外六角扳手	6
4	座包夹后螺丝	4号内六角扳手	6
5	上座包夹	— —	— —
6	下座包夹	— —	— —
7	座包夹前丝柱	— —	— —
8	座包夹后丝柱及固定螺丝	2号内六角扳手	1
9	座杆螺丝	3号内六角扳手	3
10	座杆顶块	— —	— —
11	束紧环	— —	— —

4.1.2 座杆裁切说明

INCOLOR SSR 为ISP一体座杆设计, 并且只提供一种长度规格的座杆, 可根据自身需求对座杆进行裁切, 所以该信息适用于您购买的任何尺寸的 SSR 车架组。由于裁切ISP一体式座杆是一项需要培训和经验的细腻技师作业, 因此, 建议去往 INCOLOR 授权经销商或专业技术的门店进行裁切工作。



注意: 不遵循这些说明将使您的保修/保固无效, 并有可能导致ISP一体座杆产生的隐性损坏。ISP的损坏可能会导致结构完整性损失, 从而导致严重的人身伤害甚至死亡。



将内置座杆夹头组件装上座垫后, 并插入到ISP座杆上。将座垫水平设定, 然后确定要切割的长度。



注意: 最终切割长度不得超过最大切割长度限制 (请参见下表)。将ISP切割到此极限以下可能会导致无法插入内置座杆夹头组件或ISP的结构故障。

SSR车架组立管长度数据(五通中心-座杆顶部不含座杆夹头)

尺码	最低长度	最高长度
45码	540mm	690mm
48码	550mm	700mm
51码	565mm	715mm
54码	580mm	730mm
56码	640mm	790mm
58码	660mm	810mm
60码	680mm	830mm

②

松开内置座杆夹头组件的座杆螺丝, 然后拆下整个座杆夹头(包含座垫)。

③

首先, 将所需的裁切位置精确标记好, 确保仔细检查您的测量, 并在裁切点表面使用裁切辅助工具夹持锁紧保护。(裁切辅助工具使用方法: 松开裁切辅助工具两侧锁紧螺丝, 把座杆插入, 与切割标记点保持水平, 锁紧两侧螺丝即可进行裁切。)

④

将座杆水平放置, 使用引导钢锯条进行垂直的切割。

注意: 为避免磨损碳纤维, 建议使用细齿(32齿)锯片。

!

注意: 在裁切过程中, 确保穿戴适当的安全设备, 例如眼镜手套和防尘口罩, 确保不要吸入任何灰尘! 或是在裁切时, 喷点雾水, 能降低碳纤维粉末的吸入。



注意: 在完成切割过程时要小心, 不要使碳纤维/漆面受损。

⑤

在裁切完后, 用细砂纸或小锉刀打磨掉座杆切割口周围的毛刺, 使切割口平顺完整。

⑥

最后, 先在ISP一体座杆夹头内置结构接触面上涂抹润滑油, 接着将座杆夹头安装到座杆上, 并重新检查目标坐垫高度是否正确, 若无误即可。

4.2 碟刹刹车走线

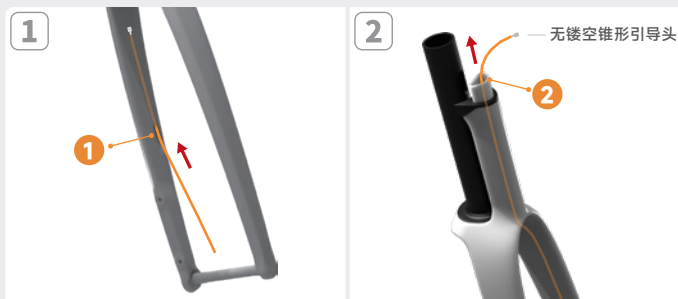
INCOLOR SSR 仅支持直装式碟刹不支持其他形式的刹车, 请知悉。



*图示为左前刹右后刹穿线方式

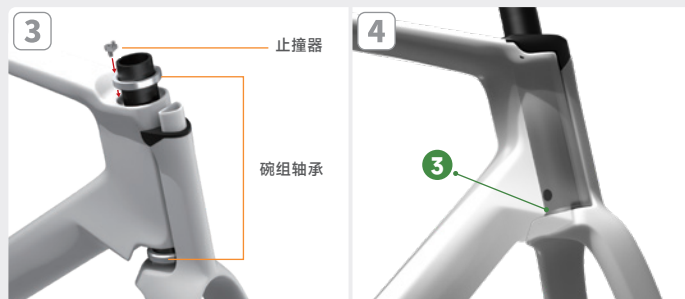
步骤教程式示意图

— 前刹油管 — 后刹油管 — 内走引线

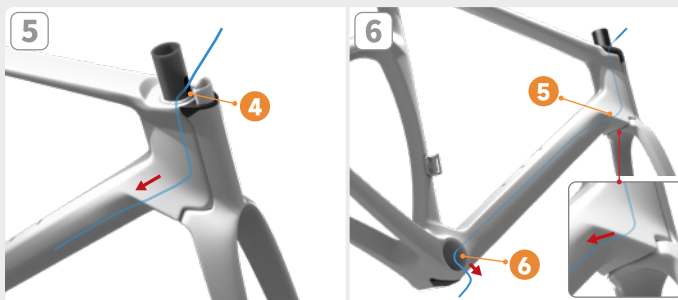


在裁切好前叉后，首先在前置舵管处涂抹油脂，再安装转向缓冲块。接着进行穿前刹车油管时，先在前油管末端安装引导头（若有油针必须拆除后再安装无镂空锥形引导头），最后，将油管插进前叉孔位①，慢慢旋转插入，直至油管在舵管上方的孔位②出来，随后锁紧夹器螺丝。

警告：前刹油管过线操作过程中，不能使用任何内走引线。



穿后刹油管前，先在车架安装上方碗组轴承和下方碗组轴承，随后安装止装器和螺丝。接着在前叉③位置（下轴承安装位置的底部）涂抹润滑油，涂抹完成后，把前叉插入车架（前油管不需要插入车架内），最后按照顺序安装紧迫环、碗组压盖。



安装完以上零件后，用内走引线（刹车线）在舵管孔位④插入，经过舵管内孔⑤，直至引线在车架的五通孔⑥探出。



在车架后刹油管孔⑦插入后刹油管，直至油管到五通孔⑥位置后全部伸出，然后锁紧后刹车夹器螺丝，接着把隔音棉管穿入后油管。最后在后油管末端安装镂空锥形引导头（若有油针必须拆除后再安装引导头）。



安装好镂空锥形引导头后就能把引线卡入引导头槽内，接着将其连接，然后同时以边拉引线边推油管的方式，往前叉方向走线，直至将后油管舵管孔位④顺利抽出，最后整理隔音棉即可。（注意：因为油管已经安装隔音棉，体积较大，而且五通孔大小有限，请勿用蛮力拽扯引线，以免损坏引线工具和油管）

*INCOLOR SSR 采用油压碟刹，在出厂状态下为(车辆前进方向)左边刹把控制前轮刹车，右边刹把控制后轮刹车，用户可根据自己的使用习惯调换其位置。

*需要注意的是，如需调换左右刹车的位置，油管走线请务必遵守该用户手册的走线方式，以确保安全。

*前轮碟片必须使用内锁盖。

4.3 变速走线

INCOLOR SSR 仅支持电子变速系统, 包括SRAM、SHIMANO、迈金的电子变速系统, 以及CAMPAGNOLO无线变速系统, 旧款有线版本的CP套件无法支持。

4.3.1 SRAM Etap无线变速走线



注意: SRAM电子变速为无线系统, 无需内走线, 在确保前、后变速器吊耳安装稳固后, 直接安装变速器即可。

4.3.2 Shimano Di2变速走线



须知: INCOLOR SSR 的电池仓设计在车架五通前方, 所以在穿线时请留意位置。



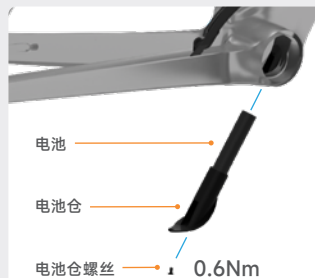
须知: 前变速器线缆从孔位 **A** 进入, 从五通下方电池仓孔位穿出; 后变速器线缆从孔位 **B** 进入, 从五通上方沿立管穿出。随后安装前、后变速器, 并将对应的接口插上。



须知: 将Di2电池安装在电池仓时, 请确保电池安装到底并稳固, 以免在日后的骑行中掉落导致设备损坏或影响骑行安全。



须知: 现款SHIMANO Di2电子变速套件手变为无线设计, 不涉及车架走线。



4.4 车头碗组及前叉组件

前叉组件

为确保用户的最佳骑行体验，我们建议前叉舵管高度需要根据您的使用习惯或fitting数据来确认，再切割至合适的高度。

确定前叉舵管的长度

首先在车架碗组轴承位置涂抹润滑油，接着安装上方碗组轴承和下方碗组轴承，然后放置缓冲块和安装止撞块（止撞块固定螺丝 3NM）。

随后将前叉插入车架，安装压环和压盖、需要保留的垫圈、车把底挡以及车把，尽量压紧后测量所需的切割位置，最后把前叉取下切割。



注意：我们建议在舵管顶部和把立顶部之间留有1-3mm空余距离(含吊芯)，且禁止大于5mm空余，以免发生安全问题。



注意：为了确保能笔直切割舵管，请使用切割向导器来进行切割，此举建议由有经验的车店技师操作。



须知：将膨胀吊芯放入前叉舵管，并确保膨胀塞的突耳与舵管顶部齐平贴合，使用6号内六角扳手将膨胀吊芯以8N·m的力矩锁紧。





碗组组件



须知：轴承斜面对应头管内壁斜面，并涂抹适量润滑油安装至头管内。

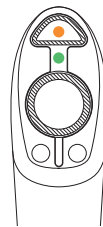


须知：碗组压盖与前置舵管对应安装端面，须涂抹适量的润滑油。



须知：将前后刹车油管从压环和压盖的对应孔位穿过，然后把压环嵌于轴承内，最后将压盖置于压环之上，利用压盖底部的凸点与压环固定。

头管碗组压盖过线图



前刹车油管



后刹车油管

考虑到不同用户的前后刹车习惯（左前右后/右前左后）无论哪种情况，前刹车管必须从前置舵管穿出。如需更换左右手的刹车管只需从车把内部调换方向即可。

4.5.1 一体式弯把与垫圈



垫圈

INCOLOR SSR 采用快拆结构的垫圈, 如果用户在骑行一段时候后再调整弯把高度的话, 无需要拆除把带、刹车油管等, 即可移除垫圈。



须知: 前后刹车油管需要从把立底档的孔位穿过, 位置与方向跟碗组压盖相同。随后放置适合的垫圈以调整车把高度。我们原车配备了快拆结构的垫圈, 每个高度为5mm。



须知: 关于快拆结构的垫圈取放操作: 只需将车把稍稍拔起1cm, 然后垫圈张开扣进去, 稍用力合拢, 便完成垫圈的放置。车把稍稍拔起1cm, 然后把垫圈左右分别上下推以让卡扣错开, 就能将垫圈取出。



注意: 把立底档底部设有定位卡点, 安装时请确保把立底档的卡点与碗组压盖和垫圈均为对齐状态。



碗组压盖过线图



垫圈过线图



把立底档过线图

● 前刹车油管
● 后刹车油管



一体式弯把

当正确安装好碗组与前叉部分后, 就能开始一体把的安装。由于目前主流的电子变速套件手变拨杆均为无线控制, 所以无需走变速线, 仅需将前后刹车油管从对应的方向穿出即可。



注意: 左右刹车管从车架头管穿出, 并从把立处穿入的整个过程, 不得彼此交叉。



须知: 我们车架组标配 AEROWAV 气动一体把, 当完成车把的刹车油管穿线后, 即可固紧把立, 确保用4号内六角扳手, 将把立盖锁紧直至车头没有框量, 随后再将把立侧的螺丝, 用4号内六角扳手以 $5\text{N}\cdot\text{m}$ 的扭力上紧。



注意: 建议预留约5cm长度或更多的油管在一体把里面, 再连接手变拨杆, 此举是为了方便拆卸车把时, 不被油管长度约束一体把的安放位置, 让自行车拥有更好的收纳状态。

4.5.2 弯把安装步骤

车把与舵管之间应保持干净, 请勿涂抹任何润滑剂。



4.6 码表架



须知：AEROWAV 气动一体把配备了轻量化3D打印钛合金码表架，请采用2.5号内六角扳手以3N·m的扭力固紧两颗螺丝。

5. 保养须知

由于 INCOLOR SSR 采用轻量化材料制作, 定位高性能公路自行车, 如进行维护或保养请做到细致与谨慎, 或交由符合资质的专业技师操作, 避免自行车损坏甚至影响健康和安全。



须知: 零部件的寿命和性能取决于使用条件、强度、气候等多种因素, 所以对应的保养周期也应作出相应的调整, 比如在沿海地区, 自行车会受到潮湿的咸空气影响, 可能导致曲柄轴和螺栓等金属零部件发生电偶腐蚀, 从而加速零部件的老化。



注意: 如不幸发生碰撞或摔车后, 必须检查清楚车架组是否有任何损伤, 包括但不限于细小的裂纹、痕迹、弯曲等等, 因为这可能造成肉眼不可见的结构性的损坏, 从而有可能伤害用户的人身安全。如不幸出现该类情况, 请立即停止骑行, 并与 INCOLOR 的合作经销商或我们客服人员取得联系。

*关于自行车的存放, INCOLOR SSR 车架组及零部件由复合材料组成, 如长时间处于阳光直射、高温、高湿、极寒等极端环境下, 可能会影响其材料的寿命和性能, 我们建议应存放在干湿度、温度适宜的空间, 以确保其最大限度达到设计使用寿命。

*车辆保养周期根据使用场景和强度而有所不同, 我们建议在常规强度的使用情况下, 1000公里或1年至少进行一次较为彻底的保养, 如碗组、中轴等位置清理泥沙等异物, 并使用符合用途标准的润滑油 (**不建议使用界面脂**)。

*传动系统与刹车系统的维护请参考自行车所搭载的产品对应品牌的使用手册, 一般在该品牌的官方网站或授权经销商可查询。

6. INCOLOR产品质保政策

感谢您选择INCOLOR的产品, 为了让用户获得无忧的使用体验, 我们承诺将提供最好的售后服务与合理的质保条款。

一、质保期限 (自客户收货日期起)

终身质保

INCOLOR品牌的碳纤维材质车架与前叉本体;

五年质保

一体式弯把、全碳坐垫、曲柄组、盘片、盘爪、轮组、码表架、飞轮、钛合金刹车底座、车架组包含的所有金属配件;

不提供质保

正常损耗品类我们不提供质保, 如水壶、水壶架、把带、轮组胎垫、轮组轴承、车架组附带的螺丝、其他配件涉及安装的螺丝和密封圈等。

*维修后, 该部件享有原质保的剩余期限; 换新后, 该部件将重新计算质保日期, 即与购买新产品享有同样质保期限。

二、质保范围及后续处理原则

- 正常使用中出现的损坏

在用户正常使用过程中, 因质量或设计问题导致的产品功能性受损或外观瑕疵, 我们将进行免费更换或维修;

*更换或维修由售后部门进行评估后决定。

- 维修或换新

我们深知, 产品问题可能给您带来困扰与不便。我们承诺以最快速度响应您的诉求, 售后订单会以最高优先级安排交货。具体售后交货时限会基于实际情况变化, 若有需要请尽快联系客服;

- **更换原则**

根据客户需求, 我们提供返修或更换服务, 新的部件会以最快速度更换到您手上。 举例: 若曲轴发生质量问题, 我们将单独返修或更换曲轴部件。 不包含无质量问题的车架、坐垫等部件;

- **已停产产品的处理方案**

若产品后续停产, 我们仍会保留部分库存用于处理售后需求。如无对应库存, 我们将会友好协商后, 更换其他对应的同级新品;

- **收回瑕疵产品**

我们承诺, 若产品有瑕疵问题, 我们会全面回收所有瑕疵产品, 杜绝瑕疵品流入市场后影响消费者使用的情况发生。所有瑕疵产品, 将由官方一一进行检测分析并预防类似的产品质量问题再次发生;

- **运输及运费**

因产品质量问题产生的往来运输费用由INCOLOR官方承担(覆盖中国大陆地区)。

三、以下情况不属于INCOLOR质保范围

漆面外观: 正常使用中造成的漆面或外观磨损、腐蚀等; 贴膜导致的漆面受损;

因意外与撞击事故、滥用或疏忽等产品使用不当: 因外力因素而发生故障, 例如碰撞、高处坠下、不合理置放、特技表演等;

碳纤维外观(纹路): 部分产品及涂装为裸碳纤维纹路, 碳纤维自带纹路, 是材质自身属性, 非刮花或质量问题。如果您对碳纹外观存疑或有异议, 请于收到产品第一时间向购买经销商或直接联系INCOLOR提出, 我们将安排换货。如需更换, 请避免产品产生使用痕迹, 影响二次销售的产品将无法换货;

未能按照产品组装说明正确组装而产生故障及破损; 零件或配件的不适当调整或安装; 或不符合使用规范等情况而导致的产品问题;

自然灾害等不可抗力导致的损坏。

再次感谢您选择INCOLOR的产品，我们强大的售后团队助您骑行将至。
如有任何疑问或需要售后支持，请随时联系我们的官方客服。

我们可能会不定期更新本文档或发布附录，恕不另行通知
了解最新资讯请关注我们的官网www.incolor.vip 或联系INCOLOR官方微信号



微信客服



淘宝店



官方网站
www.incolor.vip



官方小红书



官方抖音号

COLOR

EVERYWHERE

知處不精彩

